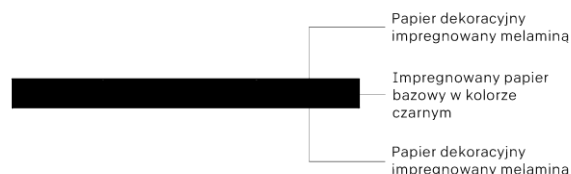


## Dane techniczne

### Duropal HPL Compact, czarny rdzeń

Wysokociśnieniowy laminat kompaktowy w jakości standard zgodnie z normą EN 438-4:CGS. Z jednorodnym czarnym rdzeniem i obustronną dekoracyjną powłoką z żywicy melaminowej.

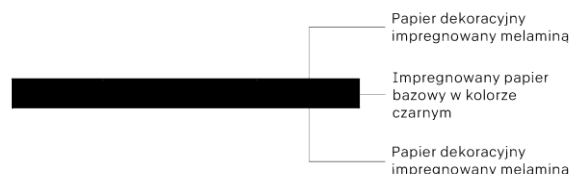


Specyfikacja		Jednostka	Norma
<b>Grubość nominalna</b>	<b>12</b>	<b>mm</b>	
Tolerancja grubości	± 0,6	mm	EN 438-2:2016
Tolerancja długości	+ 10	mm	EN 438-2:2016
Tolerancja szerokości	+ 10	mm	EN 438-2:2016
Wady powierzchni	max. 1 <sup>1)</sup> max. 10 <sup>2)</sup>	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> mm/m <sup>2</sup>	EN 438-4:2016
Wady krawędzi	max. 3	mm	EN 438-4:2016
Prostoliniowość krawędzi	max. 1,5	mm/m	EN 438-2:2016
Prostopadłość krawędzi	max. 1,5	mm/m	EN 438-2:2016
Płaskość	max. 3	mm/m	EN 438-2:2016
Gęstość	min. 1.350	kg/m <sup>3</sup>	EN ISO 1183-1
Wytrzymałość na zginanie	min. 80	MPa	EN ISO 178
Moduł odkształcenia liniowego	min. 9.000	MPa	EN ISO 178
Podatność na pękanie naprężeniowe	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (długość)	max. 0,3	%	EN 438-2:2016
Stabilność wymiarowa przy podwyższonej temperaturze (szerokość)	max. 0,6	%	EN 438-2:2016
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (wykończenia gładkie)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na wilgotne gorące powietrze, 100 °C (wykończenia z teksturą)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (wykończenia gładkie)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na suche gorące powietrze, 160 °C (wykończenia z teksturą)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na przenikanie pary wodnej (wykończenia gładkie)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na przenikanie pary wodnej (wykończenia z teksturą)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie (wykończenia gładkie)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie (wykończenia z teksturą)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na wrzątek (krawędź)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2:2016

## Dane techniczne

### Duropal HPL Compact, czarny rdzeń

Wysokociśnieniowy laminat kompaktowy w jakości standard zgodnie z normą EN 438-4:CGS. Z jednorodnym czarnym rdzeniem i obustronną dekoracyjną powłoką z żywicy melaminowej..



Specyfikacja		Jednostka	Norma
Grubość nominalna	12	mm	
Odporność na zanurzenie we wrzącej wodzie	max. 2 <sup>3) 4)</sup>	%	EN 438-2:2016
Odporność na ścieranie powierzchni	min. 150	U	EN 438-2:2016
Odporność na zadrapania (wykończenia gładkie)	min. 2	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na zadrapania (wykończenia z teksturą)	min. 3	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na uderzenia kuli o dużej średnicy – średnica odcisku	max. 10	mm	EN 438-2:2016
Odporność na uderzenia kuli o dużej średnicy – wysokość spadania	min. 1.800	mm	EN 438-2:2016
Odporność na zaplamienie (grupy 1 i 2)	min. 5	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na zaplamienie (grupa 3)	min. 4	Wskaźnik	EN 438-2:2016
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	4-5 skala szarości		EN 438-2:2016
Reakcja na ogień	standardowe właściwości przeciwpożarowe		
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2,d0		EN 13501-1, CWFT zgodnie z 2003/593/EG
Klasa emisji formaldehydu	E1		EN 717-1

1) brud, plamy i wady powierzchni podobnego typu

2) włókna, włosy, zadrapania

3) Przyrost masy

4) Przyrost grubości

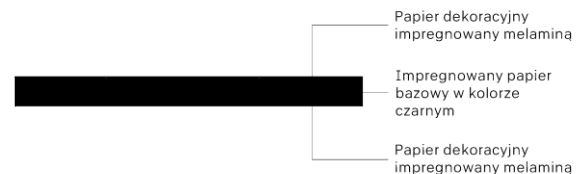
### Informacje dodatkowe

Norma produktu	<ul style="list-style-type: none"> <li>EN 438-4</li> </ul>
Obszary zastosowania	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dla niecodziennych koncepcji meblowych i wnętrz, również w obszarach wilgotnych i mokrych, w szczególności gdy wymagane są małe przekroje materiałów przy najwyższej estetyce, funkcjonalności i żywotności. W sektorze mieszkalnym i użytkowym, jak również w budowie stoisk wystawienniczych oraz elementach infrastruktury wycieczkowej i spa, np. w obszarach magazynowych, regałach, elementach sanitarnych, powierzchniach stołów i stanowisk roboczych. Materiał umożliwia wykonywanie grawerowania dla uzyskania efektu 3D.</li> </ul>
Materiał nośny	<ul style="list-style-type: none"> <li>Czarny laminat kompaktowy</li> <li>Rdzeń laminatu kompaktowego w kolorze czarnym, odporny na uderzenia i wilgotność, do zastosowań o podwyższonych wymaganiach w odniesieniu do wytrzymałości.</li> </ul>

## Dane techniczne

### Duropal HPL Compact, czarny rdzeń

Wysokociśnieniowy laminat kompaktowy w jakości standard zgodnie z normą EN 438-4:CGS. Z jednorodnym czarnym rdzeniem i obustronną dekoracyjną powłoką z żywicy melaminowej..



Bezpieczeństwo produktu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem.</li> <li>• Powierzchnia jest fizjologicznie bezpieczna i zatwierdzona do bezpośredniego kontaktu z żywnością (Rozporządzenie Komisji (WE) Nr 10/2011).</li> <li>• Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH WE 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji.</li> </ul>
Informacje specjalne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Certyfikat Blue Angel - Ecolabel (RAL DE-UZ 76)</li> <li>• Certyfikat PEFC (license code: PEFC/04-32-0828).</li> <li>• Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania.</li> <li>• Im gładza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy.</li> <li>• Ze względu na technologię produkcyjną mogą wystąpić nieznaczne różnice kolorystyczne czarnego rdzenia materiału.</li> <li>• Ze względu na czarny rdzeń materiału nie można uniknąć nieznacznych różnic dekorów w stosunku do innych produktów.</li> <li>• Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu.</li> <li>• Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i docieć oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki.</li> </ul>

© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Informacja ta została przygotowana z najwyższą starannością. Ze względu na technikę druku kolory mogą się różnić od oryginału. Ze względu na ciągły rozwój i zmiany zachodzące w kolekcjach produktowych jak również ewentualne zmiany prawne w normach oraz przepisach ustawowych i wykonawczych, firma Pfleiderer nie ponosi odpowiedzialności prawnej za informacje występujące w kartach technicznych i pozostałych dokumentach produktu. W związku z tym w zakresie osobistej odpowiedzialności użytkownika leży sprawdzenie zgodności przeznaczenia produktu z dokumentem opisującym jego zastosowanie. Ponadto odsyłamy do aktualnie obowiązujących ogólnych informacji prawnych.