

Dane techniczne

Duropal HPL Metallic

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy w jakości postformingowej oparty na normie EN 438-8:ATP, ze specjalnym wizualnym efektem metalicznym dzięki pigmentom z masy perłowej. Rewers jest szlifowany i w stanie gotowym do sklejania.

Impregnowany melaminą papier dekoracyjny

Impregnowany laminat ze szlifowaną stroną odwrotną



Specyfikacja				Jednostka	Norma
Grubość nominalna	0,5	0,6	0,8 1 ^1,2	mm	
Tolerancja grubości	± 0,1	± 0,1	± 0,1 i ± 0,1 j ± 0,15	mm	EN 438-2:2016
Tolerancja długości			+ 10	mm	EN 438-2:2016
Tolerancja szerokości			+ 10	mm	EN 438-2:2016
Wady powierzchni			maks. 1 ¹⁾ maks. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-8:2009
Wady krawędzi			maks. 20	mm	EN 438-8:2009
Prostoliniowość krawędzi			maks. 1,5	mm/m	EN 438-2:2016
Prostokątność			maks. 1,5	mm/m	EN 438-2:2016
Płaskość			maks. 60	mm/m	EN 438-2:2016
Gęstość			min. 1350	kg/m ³	EN ISO 1183-1
Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (długość)			maks. 0,75	%	EN 438-2:2016
Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (szerokość)			maks. 1,25	%	EN 438-2:2016
Odporność na działanie pary wodnej (wykończenia gładkie)			min. 3	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na działanie pary wodnej (wykończenia fakturowe)			min. 3	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na działanie wrzącej wody (wykończenia gładkie)			min. 3	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na działanie wrzącej wody (wykończenia fakturowe)			min. 4	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na zarysowanie (wykończenia gładkie)			min. 2	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na zarysowanie (wykończenia fakturowe)			min. 2	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na uderzenia (kula o małej średnicy)			min. 15	N	EN 438-2:2016
Odporność na plamy (grupy 1 i 2)			min. 5	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na plamy (grupa 3)			min. 4	stopień	EN 438-2:2016
Odporność na zmianę kolorów (łukowa lampa ksenonowa)			min. 4 stopień skali szarości ³⁾		EN 438-2:2016
Reakcja na ogień	normalna palność				
Reakcja na ogień (Euroclass)	Euroclass D-s2,d0 lub gorsza w związku z normalnie palnymi i łatwopalnymi płytami rdzeniowymi				EN 13501-1, CWFT wg 2003/593/ EG
Klasa emisji formaldehydu	E1				EN 717-1
Możliwość formowania (długość)	min. 10 x t ⁴⁾	min. 10 x t ⁴⁾	Nie określono; testy przetwarzania mają być dopiero przeprowadzone.	Nie określono; testy przetwarzania mają być dopiero przeprowadzone.	EN 438-2:2016
Możliwość formowania	Nie określono; testy przetwarzania mają być dopiero przeprowadzone.				EN 438-2:2016

Dane techniczne

Duropal HPL Metallic

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy w jakości postformingowej oparty na normie EN 438-8:ATP, ze specjalnym wizualnym efektem metalicznym dzięki pigmentom z masy perłowej. Rewers jest szlifowany i w stanie gotowym do sklejenia.

Impregnowany melaminą papier dekoracyjny

Impregnowany laminat ze szlifowaną stroną odwrotną



(szerokość)			
-------------	--	--	--

- ¹⁾ Brud, plamy i podobne wady powierzchni
- ²⁾ Włókna, włosy i zadrapania
- ³⁾ Zewnętrzne przyciemnienia i/lub fotochromizm dekorów metalicznych wynikają z efektu uderzeniowego przyspieszonego naprężenia promieniowania i nie są cechami naturalnego promieniowania. Przetrzymanie produktów w warunkach ciemności pozwala zniwelować ten efekt.
- ⁴⁾ t = grubość nominalna

Informacje dodatkowe

Norma dotycząca produktu	<ul style="list-style-type: none"> wytworzono zgodnie z EN 438-8
Obszary zastosowania	<ul style="list-style-type: none"> Materiał powierzchniowy do wysokiej jakości mebli kuchennych i biurowych, do ścian i drzwi, mebli i instalacji w obiektach handlowych i rekreacyjnych, w sektorze restauracyjnym, w budynkach administracyjnych, przedszkolach, szkołach, obiektach mieszkalnych i domach opieki. Dekory metaliczne bez nakładki nadają się tylko do zastosowań pionowych o specjalnych wymaganiach projektowych. Nie zaleca się stosowania do powierzchni poziomych i lub powierzchni narażonych na obciążenia mechaniczne.
Bezpieczeństwo produktu	<ul style="list-style-type: none"> Powierzchnia jest fizjologicznie bezpieczna i zatwierdzona do bezpośredniego kontaktu z żywnością wg Rozporządzenia (UE) Nr 10/2011. Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcje materiałem. Panele wytwarzamy bez użycia chlorowców, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych. Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH EC 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji.
Informacje specjalne	<ul style="list-style-type: none"> Certyfikat Blue Angel - Ecolabel (RAL DE-UZ 76) Certyfikat FSC® (kod licencyjny: FSC-C011773) lub certyfikat PEFC (kod licencyjny: PEFC/04-32-0828) - dostępny na życzenie. W celu osiągnięcia pełnego efektu metalicznego nie stosuje się nakładek. Dlatego też produkty te powinny być używane wyłącznie do zastosowań pionowych. Zaleca się zamawianie nakładek do poziomych, ciężkich powierzchni używanych w połączeniu z konstrukcjami metalowymi. Niewielka różnica wizualna w stosunku do powierzchni jest możliwa bez nakładki. Pełni również funkcję antybakteryjną – dzięki Duropal microPLUS®. Należy wziąć pod uwagę, że konstrukcje metalowe reagują bardziej wrażliwie na zarysowania i ścieranie oraz na wilgoć niż zwykłe konstrukcje drukowane. Wrażliwość powierzchni zwiększa się wraz z rosnącą zawartością metali. W związku z tym wartości powierzchni określone w odpowiedniej normie produktu są spełnione tylko w ograniczonym zakresie. Pełnościennie konstrukcje metaliczne mogą pokazać z powodu załamania światła pewne efekty powierzchni optycznej, które mogą być również kierunkowe i nieco większe różnice w połączeniu kolorów w porównaniu do klasycznych kolorów prostych. Szczególnie w przypadku dużych zastosowań zalecamy zwrócenie uwagi na jednolitość kolorów i faktur płyt i ciętych produktów podczas dalszej obróbki i montażu oraz uwzględnienie kierunku produkcji. Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania.

Dane techniczne

Duropal HPL Metallic

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy w jakości postformingowej oparty na normie EN 438-8:ATP, ze specjalnym wizualnym efektem metalicznym dzięki pigmentom z masy perłowej. Rewers jest szlifowany i w stanie gotowym do sklejenia.

Impregnowany melaminą papier dekoracyjny

Impregnowany laminat ze szlifowaną stroną odwrotną



- Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy.
- W zależności od dekoru i faktury powierzchni, pomiędzy przyciętymi panelami pod różnymi kątami mogą pojawić się nieco inne wrażenia wizualne. Wynika to z technologii produkcji i nie oznacza wady jakościowej produktu.

Dane techniczne

Duropal HPL Metallic

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy w jakości postformingowej oparty na normie EN 438-8:ATP, ze specjalnym wizualnym efektem metalicznym dzięki pigmentom z masy perłowej. Rewers jest szlifowany i w stanie gotowym do sklejenia.

Impregnowany melaminą papier dekoracyjny

Impregnowany laminat ze szlifowaną stroną odwrotną



© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer POLSKA Sp. z o.o.

Niniejsze informacje zostały opracowane z zachowaniem najwyższej staranności. Nie ponosimy jednak odpowiedzialności za poprawność, kompletność i aktualność niniejszych informacji. Kolory mogą odbiegać od rzeczywistych w zależności od technologii druku. Ze względu na ciągły rozwój i dostosowywanie naszych produktów oraz ewentualne zmiany odpowiednich norm, przepisów i regulacji nasze specyfikacje techniczne i dokumentacja produktów absolutnie nie stanowią prawnie wiążącej gwarancji podanych w nich właściwości. W szczególności nie można ich traktować jako gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Zatem w każdym przypadku to indywidualny użytkownik jest osobiście odpowiedzialny za wcześniejsze sprawdzenie obróbki i przydatności produktów opisanych w tym dokumencie do zamierzonego zastosowania oraz uwzględnienie ram prawnych i aktualnego stanu rozwoju w danej dziedzinie. Ponadto wyraźnie zwracamy uwagę na zastosowanie naszych Ogólnych warunków.