

## Transport, magazynowanie i obróbka

### Pfleiderer PrimeBoard XTreme Matt | XTreme High Gloss

Pfleiderer PrimeBoard jest dekoracyjnym materiałem drewnopochodnym o wysokiej jakości. Cechuje ją innowacyjna wielowarstwowa powłoka składająca się z trwale elastycznej warstwy funkcjonalnej PUR HotCoating i lakierów akrylowych utwardzanych promieniami UV.

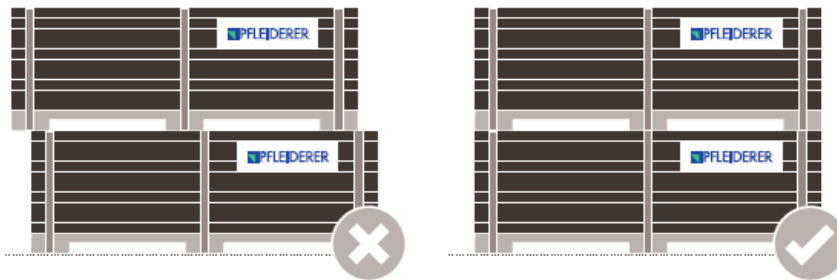
Poniższe informacje dotyczą wszystkich oferowanych nośników.

#### **Podczas transportu i magazynowania należy przestrzegać poniższych wskazówek:**

- Materiały drewnopochodne reagują na zmiany wilgotności i temperatury powietrza, przy czym wilgotność panelu jest równa wilgotności otoczenia. Ta zmiana wilgotności w materiale drewnopochodnym prowadzi do zmian wymiarowych (skurcz, pęcznienie).
- W celu ochrony wysokiej jakości powierzchni przed uszkodzeniami mechanicznymi i zanieczyszczeniami podczas transportu, obróbki, magazynowania i montażu, Pfleiderer stosuje dla zabezpieczenia powierzchni lakierowanej folię ochronną.
- Folia ochronna musi być usunięta jak najszybciej po obróbce - najpóźniej po 6 miesiącach - aby zapewnić usunięcie folii bez pozostałości. Ponadto płyty z folią nie mogą być wystawione na bezpośrednie działanie promieni słonecznych (promieniowanie UV).
- Opakowania PrimeBoard są również owinięte folią stretch w celu zmniejszenia wpływu warunków klimatycznych.
- Warunki przechowywania i obróbki powinny odpowiadać warunkom montażu końcowego.
- Lakierowane płyty muszą być chronione przed wilgocią i przechowywane w suchych pomieszczeniach zamkniętych ze wszystkich stron w normalnych warunkach klimatycznych na równej powierzchni, aby w znacznym stopniu wykluczyć wpływy klimatyczne / zmiany klimatyczne. Magazynowanie na wolnym powietrzu lub pod zadaszeniem nie są odpowiednie.
- Materiały drewnopochodne powinny być składowane poziomo i bez bezpośredniego kontaktu z podłogą na suchym drewnie nośnym.
- Używać drewna podporowego o tej samej grubości, umieszczonego w równych odległościach (maksymalnie 80 cm) od siebie. W przypadku płyt o grubości < 15 mm należy stosować mniejsze odległości podparcia.
- Poszczególne płyty, jak również górne i dolne płyty stosu reagują szybciej na zmieniające się wpływy środowiska (klimat) niż płyty w stosie. Dlatego należy zawsze używać desek ochronnych. Należy zachować odpowiednią odległość od ścian. Należy unikać bezpośredniego kontaktu.

PrimeBoard jest dostarczany z fabryki z płytą ochronną na górze i na dole.

- Przy kompletacji pojedynczych arkuszy zalecamy owinięcie reszty palety folią stretch.
- Po przycięciu płyty PrimeBoard na wymiar, przycięte krawędzie należy jak najszybciej uszczelnić odpowiednim materiałem krawędziowym (np. ABS, krawędzie melaminowe).
- Jeżeli kilka stosów płyt jest ułożonych jeden na drugim, to drewno nośne musi być ułożone pionowo nad sobą. Płyty należy układać w stosy równo z krawędziami, aby zapobiec uszkodzeniu niezabezpieczonych krawędzi i narożników.



### Ogólne uwagi dotyczące obróbki:

Poniższe wytyczne są jedynie zaleceniami. Są one dostarczane bez gwarancji i odpowiedzialności. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności tego produktu do jego specyficznych wymagań.

Środowisko obróbki musi być odpowiednie do przetwarzania wysokiej jakości powierzchni lakierowanych. Oznacza to, że wszystkie narzędzia powinny być ostre. Cały sprzęt musi być jak najczystszy, należy zwracać uwagę na wszystkie szczegóły.

- Użytkownik powinien szczegółowo sprawdzić przydatność produktu i sprawdzić jego przeznaczenie.
- Należy stosować odpowiednie odsysanie pyłu, aby utrzymać środowisko pracy i sprzęt w czystości.
- Powierzchnia lakierowana z folią ochronną powinna być skierowana ku górze podczas obróbki.
- Nowe narzędzia lub nowo naostrzone narzędzia są niezbędnym warunkiem wstępnym optymalnego przebiegu obróbki.
- Krawędzie tnące z węgla wolframu lub krawędzi tnących z końcówkami diamentowymi zapewniają najlepsze rezultaty.
- Regularnie naostrzyć narzędzia używane zgodnie z zaleceniami producenta.
- PrimeBoard powinien być zawsze mocno podparty i pozycjonowany podczas obróbki.
- Przestrzegać wytycznych dostawcy narzędzi/urządzeń dotyczących prędkości skrawania i posuwu.

- W procesie oklejania krawędzi należy stosować wysokiej jakości kleje, a w miarę możliwości nie należy stosować materiałów wypełniających w celu uzyskania najlepszych rezultatów.
- Zaleca się wstępne frezowanie płyty w celu uniknięcia widocznych spoin podczas oklejania krawędzi.

Informacje te nie powinny być interpretowane jako zrzeczenie się przez użytkownika odpowiedzialności za sprawdzenie przydatności PrimeBoard do jego warunków i procesów przed użyciem.

© Copyright 2018 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Zamieszczone tutaj informacje zostały opracowane z największą starannością. Nie gwarantujemy jednak ich poprawności, kompletności ani aktualności.

Ze względu na stały rozwój i modyfikację naszych produktów oraz możliwe zmiany odnoszących norm, ustaw i przepisów publikowane przez nas karty charakterystyki technicznej i dokumentacja produktowa w sposób wyraźny nie stanowią prawnej gwarancji zapisanych w nich właściwości. W szczególności nie wolno wykorzystywać ich zapisów do określania zdolności produktu do konkretnych zastosowań. W związku z powyższym użytkownik ponosi osobistą odpowiedzialność za przeprowadzenie kontroli obróbki i zdolności opisanych w niniejszym dokumencie produktów w zakresie zamierzonego zastosowania, jak również za przestrzeganie prawnych warunków ramowych i uwzględniania postępu technicznego. Ponadto wyraźnie zwracamy uwagę na wiążący charakter naszych ogólnych warunków handlowych.