

|  |  |  |
|--|--|--|
| <b>Producent</b>                       | <b>Pfleiderer Wieruszów Sp. z o. o.</b><br><b>ul. Bolesławiecka10</b><br><b>98-400 Wieruszów</b><br><b>tel. +48 62 78 33 100</b>   | <b>Pfleiderer Grajewo Sp. z o. o.</b><br><b>ul. Wiórowa 1</b><br><b>19-200 Grajewo</b><br><b>tel. +48 86 272 96 00</b> |
| <b>Opis produktu</b>                   | <b>Płyta DecoBoard P2</b> - płyta wytworzona przez bezpośrednie nałożenie na dwie strony podłożowej płyty wiórowej arkuszy papierów impregnowanych nieutwardzoną żywicą aminową i połączenie ich oraz utwardzenie żywicy w tym samym procesie prasowania na gorąco bez zastosowania pośredniego kleju; warstwa żywicy na powierzchni jest żywicą aminową (głównie żywicą melaminową). Powierzchnie płyty mogą być gładkie lub ustruktrowane jednostronnie lub na obydwóch stronach, a ich zewnętrzne powierzchnie mogą mieć dekoracyjne kolory lub wzory. Przeznaczona do użytkowania wewnętrznego w warunkach suchych o grubości od 8 do 40 mm. |  |
| <b>Skład/ informacje o składnikach</b> | Płyta „ClassicBoard P2”<br>Żywica klejowa mocznikowo-formaldehydowa z utwardzaczem<br>Środki hydrofobowe<br>Papier dekoracyjny<br>Żywica impregnacyjna mocznikowo-formaldehydowa i melaminowo-formaldehydowa z dodatkami modyfikującymi i utwardzaczem<br>Wyrób produkowany bez dodatku związków chlorowcopochodnych i środków ochrony drewna  |  |
| <b>Warunki magazynowania</b>           | Materiał powinien być przechowywany w pomieszczeniach zamkniętych i suchych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami magazynowania, przepisami bhp i ppoż.<br>Środki ochrony dla zabezpieczenia obsługi: rękawice ochronne  |  |
| <b>Właściwości fizyko-chemiczne</b>    | Wymagania określa norma EN 14322 i EN 312 dla płyt typ P2<br>Gęstość w zależności od grubości od 570 do 730 kg/m <sup>3</sup><br>Barwa w zależności od kolorystyki dekoracyjnego wykończenia<br>Emisja formaldehydu odpowiada klasie higieny E1, E1 E05 lub IOS MAT 0003/IOS MAT 0181, w zależności od zamówienia  |  |
| <b>Oddziaływanie na człowieka</b>      | Materiał jest przeznaczony do produkcji mebli i wyposażenia wnętrz i może być stosowany w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi  |  |
| <b>Sposób transportu</b>               | Po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem, zawilgoceniem i przemieszczaniem się w czasie transportu materiał można przewozić dowolnymi środkami transportu. Przy spełnieniu powyższych warunków materiał jest bezpieczny w transporcie  |  |
| <b>Atesty i normy</b>                  | Materiał spełnia wymagania norm: EN 14322 Płyty drewnopochodne - Płyty laminowane do zastosowań wewnętrznych - Definicja, wymagania i klasyfikacja i EN 312 Płyty wiórowe - Wymagania techniczne dla płyt typ P2<br>Atest Higieniczny E1 wydany przez Zakład Toksykologii Środowiska Gdańskiego Uniwersytetu Medycznego<br>Atest E1 i Certyfikat CARB/TSCA wydany przez Instytut Technologii Drewna w Poznaniu<br>Certyfikat FSC/PEFC  |  |
| <b>Klasyfikacja ogniowa</b>            | Wyrób trudno zapalny.<br>Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień (zgodnie z EN 13501-1:2018) wydana przez Sychta Laboratorium Sp. J. w Policach: <b>D-s1, d0</b>  |  |
| <b>Postępowanie z odpadami</b>         | Wszystkie odpady pod kodem „03 01 05” zgodnie z polskim prawem, posiadają składniki i właściwości powodujące, że nie stanowią one odpadów niebezpiecznych. Należy je klasyfikować jako odpady inne niż niebezpieczne w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21) z późniejszymi zmianami oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020, poz.10).<br>Odpady z procesów mechanicznej obróbki materiałów pod kodem „03 01 05” winny być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu zgodnie z obowiązującymi przepisami.   |  |

Stan na dzień 04.11.2021