

<b>Producent</b>	<b>Pfleiderer Wieruszów sp. z o.o.</b> <b>ul. Bolesławiecka10</b> <b>98-400 Wieruszów</b> <b>tel. +48 62 78 33 100</b>	<b>Pfleiderer Grajewo sp. z o.o.</b> <b>ul. Wiórowa 1</b> <b>19-200 Grajewo</b> <b>tel. +48 86 272 96 00</b>
<b>Opis produktu</b>	<b>Płyta DecoBoard P2</b> - płyta wytworzona przez bezpośrednie nałożenie na dwie strony podłożowej płyty wiórowej arkuszy papierów impregnowanych nieutwardzoną żywicą aminową i połączenie ich oraz utwardzenie żywicy w tym samym procesie prasowania na gorąco bez zastosowania pośredniego kleju; warstwa żywicy na powierzchni jest żywicą aminową (głównie żywicą melaminową). Powierzchnie płyty mogą być gładkie lub ustrukturuwane jednostronnie lub na obydwóch stronach, a ich zewnętrzne powierzchnie mogą mieć dekoracyjne kolory lub wzory. Przeznaczona do użytkowania wewnętrznego w warunkach suchych o grubości od 8 do 40 mm.	
<b>Skład/ informacje o składnikach</b>	Płyta „ClassicBoard P2” Żywica klejowa mocznikowo-formaldehydowa z utwardzaczem Środki hydrofobowe Papier dekoracyjny - CAS: 9004-34-6 Żywica impregnacynna mocznikowo-formaldehydowa i melaminowo-formaldehydowa z dodatkami modyfikującymi i utwardzaczem Wyrób produkowany bez dodatku związków chlorowcopochodnych i środków ochrony drewna Drewno twarde gatunków wymienionych w Rozporządzeniu MPiPS z dnia 07.06.2017r. nie jest stosowane w produkcji	
<b>Warunki magazynowania</b>	Materiał powinien być przechowywany w pomieszczeniach zamkniętych i suchych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami magazynowania, przepisami bhp i ppoż. Środki ochrony dla zabezpieczenia obsługi: rękawice ochronne	
<b>Właściwości fizyko-chemiczne</b>	Wymagania określa norma PN-EN 14322 i PN-EN 312 dla płyt typ P2 Gęstość w zależności od grubości od 480 do 730 kg/m <sup>3</sup> Barwa w zależności od kolorystyki dekoracyjnego wykończenia Emisja formaldehydu odpowiada klasie higieny E1, E1 E05 lub IOS MAT 0003/IOS MAT 0181, w zależności od zamówienia	
<b>Oddziaływanie na człowieka</b>	Materiał jest przeznaczony do produkcji mebli i wyposażenia wnętrz i może być stosowany w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.	
<b>Sposób transportu</b>	Po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem, zawilgoceniem i przemieszczaniem się w czasie transportu materiał można przewozić dowolnymi środkami transportu. Przy spełnieniu powyższych warunków materiał jest bezpieczny w transporcie.	
<b>Atesty i normy</b>	Materiał spełnia wymagania norm: PN-EN 14322 Płyty drewnopochodne - Płyty laminowane do zastosowań wewnętrznych - Definicja, wymagania i klasyfikacja i PN-EN 312 Płyty wiórowe - Wymagania techniczne dla płyt typ P2 Atest Higieniczny E1 wydany przez Zakład Toksykologii Środowiska Gdańskiego Uniwersytetu Medycznego Atest E1 i Certyfikat CARB/TSCA wydany przez Wilhelm-Klauditz-Institut Braunschweig Certyfikat FSC/PEFC	
<b>Postępowanie z odpadami</b>	Wszystkie odpady pod kodem „03 01 05” zgodnie z polskim prawem, posiadają składniki i właściwości powodujące, że nie stanowią one odpadów niebezpiecznych. Należy je klasyfikować jako odpady inne niż niebezpieczne w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21) z późniejszymi zmianami oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020, poz.10). Odpady z procesów mechanicznej obróbki materiałów pod kodem „03 01 05” winny być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu zgodnie z obowiązującymi przepisami.	

Stan na dzień 10.02.2020

[www.pfleiderer.com](http://www.pfleiderer.com)