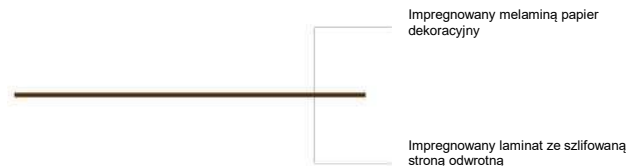


Dane techniczne

Duropal HPL SolidColor

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy w standardowej jakości zgodnie z normą EN 438-9:BTS, o jednolitym kolorze przez rdzeń, spełniający najwyższe wymagania w zakresie estetyki, funkcjonalności i trwałości. Rewers jest szlifowany i w stanie gotowym do sklejenia.

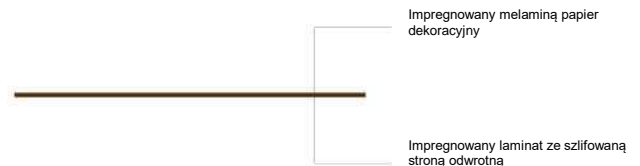


Specyfikacja			Jednostka	Norma
Grubość nominalna	0,8	1,2	mm	
Tolerancja grubości	± 0,15	± 0,18	mm	EN 438-2:2016
Tolerancja długości	+ 10		mm	EN 438-2:2016
Tolerancja szerokości	+ 10		mm	EN 438-2:2016
Wady powierzchni	maks. 1 ¹⁾ maks. 10 ²⁾		mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-9:2017
Wady krawędzi	maks. 20		mm	EN 438-9:2017
Prostoliniowość krawędzi	maks. 1,5		mm/m	EN 438-2:2016
Prostokątność	maks. 1,5		mm/m	EN 438-2:2016
Płaskość	maks. 100		mm/m	EN 438-2:2016
Gęstość	min. 1,400		kg/m ³	EN ISO 1183-1
Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (długość)	maks. 0,8		%	EN 438-2:2016
Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (szerokość)	maks. 1,4		%	EN 438-2:2016
Odporność na ciepło (160°C) – suche powietrze (wykończenia gładkie)	min. 3		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na ciepło (160 °C) – suche powietrze (wykończenia fakturowe)	min. 4		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na działanie pary wodnej (wykończenia gładkie)	min. 3		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na parę wodną (wykończenia teksturowane)	min. 4		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na działanie wrzącej wody (wykończenia gładkie)	min. 3		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na działanie wrzącej wody (wykończenia fakturowe)	min. 4		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na zużycie powierzchni	min. 150		cykle	EN 438-2:2016
Odporność na zarysowanie (wykończenia gładkie)	min. 2		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na zarysowanie (wykończenia fakturowe)	min. 3		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na plamy (grupy 1 i 2)	min. 5		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na plamy (grupa 3)	min. 4		stopień	EN 438-2:2016
Odporność na działanie światła (łukowa lampa ksenonowa)	min. 4 stopień skali szarości ³⁾ min. 3 stopień skali szarości ⁴⁾			EN 438-2:2016
Odporność ogniowa	normalna palność			
Reakcja na ogień (Euroclass)	Euroclass D-s2,d0 lub gorsza w związku z normalnie palnymi i łatwopalnymi płytami rdzeniowymi			EN 13501-1, CWFT wg 2003/593/ EG
Klasa emisji formaldehydu	E1			EN 717-1

Dane techniczne

Duropal HPL SolidColor

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy w standardowej jakości zgodnie z normą EN 438-9:BTS, o jednolitym kolorze przez rdzeń, spełniający najwyższe wymagania w zakresie estetyki, funkcjonalności i trwałości. Rewers jest szlifowany i w stanie gotowym do sklejenia.



Możliwość formowania (długość)	Materiał nie nadaje się do postformowania.		
Możliwość formowania (szerokość)	Materiał nie nadaje się do postformowania.		

- ¹⁾ Brud, plamy i podobne wady powierzchni
- ²⁾ Włókna, włosy i zadrapania
- ³⁾ Tekstura
- ⁴⁾ Warstwy środkowe

Informacje dodatkowe

Norma dotycząca produktu	• EN 438-9
Obszary zastosowania	• Kolor przechodzący przez rdzeń stwarza swobodę monochromatycznego wzornictwa bez widocznych krawędzi i spoin. Do wysokiej jakości, wymagających estetycznie mebli i elementów wyposażenia wnętrz, takich jak regały i półki, fronty meblowe, zestawy drzwi i blaty stołowe, systemy targowe i ekspozytory sprzedażowe. Materiał jest nieodpowiedni w obszarach narażonych na duże wahania temperatury i wilgotności.
Bezpieczeństwo produktu	• Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcje materiałem. • Powierzchnia jest fizjologicznie bezpieczna i zatwierdzona do bezpośredniego kontaktu z żywnością wg Rozporządzenia (UE) Nr 10/2011. • Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH EC 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. • Panele wytwarzamy bez użycia chlorowców, metali ciężkich, środków konserwujących, środków ochrony drewna, czy rozpuszczalników organicznych.
Informacje specjalne	• Certyfikat FSC® (kod licencyjny: FSC-C011773) lub certyfikat PEFC (kod licencyjny: PEFC/04-32-0828) - dostępny na życzenie. • Należy pamiętać o tym, że w związku ze składem materiału, laminaty barwione na wskroś są nieco twardsze i bardziej kruche niż klasyczne laminaty z ciemnym rdzeniem z żywicy fenolowej i są narażone na odkształcenia w przypadku wahań klimatycznych. • W związku z barwionym na szaro kolorem rdzenia materiału nie można uniknąć drobnych odchyłeń kolorystycznych w odniesieniu do innych produktów. • W zależności od dekoru i faktury powierzchni, pomiędzy płytami widzianymi pod różnymi kątami mogą występować drobne różnice wizualne. Wynika to z technologii produkcji i nie oznacza wady jakościowej produktu. • Materiału nie wolno wystawiać na działanie ciepła ze źródeł światła lub promieniowania cieplnego, które może podnieść temperaturę powierzchni do ponad 50°C.

© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer POLSKA Sp. z o.o.

Niniejsze informacje zostały opracowane z zachowaniem najwyższej staranności. Nie ponosimy jednak odpowiedzialności za poprawność, kompletność i aktualność niniejszych informacji. Kolory mogą odbiegać od rzeczywistych w zależności od technologii druku. Ze względu na ciągły rozwój i dostosowywanie naszych produktów oraz ewentualne zmiany odpowiednich norm, przepisów i regulacji nasze specyfikacje techniczne i dokumentacja produktów absolutnie nie stanowią prawnie wiążącej gwarancji podanych w nich właściwości. W szczególności nie można ich traktować jako gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Zatem w każdym przypadku to indywidualny użytkownik jest osobiście odpowiedzialny za wcześniejsze sprawdzenie obróbki i przydatności produktów opisanych w tym dokumencie do zamierzonego zastosowania oraz uwzględnienie ram prawnych i aktualnego stanu rozwoju w danej dziedzinie. Ponadto wyraźnie zwracamy uwagę na zastosowanie naszych Ogólnych warunków.

Dane techniczne

Duropal HPL SolidColor

Dekoracyjny laminat wysokociśnieniowy w standardowej jakości zgodnie z normą EN 438-9:BTS, o jednolitym kolorze przez rdzeń, spełniający najwyższe wymagania w zakresie estetyki, funkcjonalności i trwałości. Rewers jest szlifowany i w stanie gotowym do sklejenia.



© Copyright 2019 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer POLSKA Sp. z o.o.

Niniejsze informacje zostały opracowane z zachowaniem najwyższej staranności. Nie ponosimy jednak odpowiedzialności za poprawność, kompletność i aktualność niniejszych informacji. Kolory mogą odbiegać od rzeczywistych w zależności od technologii druku. Ze względu na ciągły rozwój i dostosowywanie naszych produktów oraz ewentualne zmiany odpowiednich norm, przepisów i regulacji nasze specyfikacje techniczne i dokumentacja produktów absolutnie nie stanowią prawnie wiążącej gwarancji podanych w nich właściwości. W szczególności nie można ich traktować jako gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Zatem w każdym przypadku to indywidualny użytkownik jest osobiście odpowiedzialny za wcześniejsze sprawdzenie obróbki i przydatności produktów opisanych w tym dokumencie do zamierzonego zastosowania oraz uwzględnienie ram prawnych i aktualnego stanu rozwoju w danej dziedzinie. Ponadto wyraźnie zwracamy uwagę na zastosowanie naszych Ogólnych warunków.